附件3

2020级武汉大学自强创业班选拔

---项目策划书

|  |
| --- |
| **基本信息** |
| **项目名称** |  |
| **团队成员** | **姓名** | **学号** | **专业** |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
| **指导老师****（若有）** | **导师姓名** | **院系** |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
| **项目策划书** |
| **请和其他申请者组队（每队3人），合作写一份商业策划书（3人提交的策划书请保持一致）。商业策划书一般包含：整体概述、商机与战略、目标市场和前景预测、商业模式、团队及分工等。****1.项目简介（200字以内）：** **2.正文（2000字以内）：** |
|  |